

Technische Daten zu Profile.

Strangpressprofil

Kurzzeichen Al Mg Si 0,5 F 25
 Werkstoffnummer 3.3206.72
 Zustand: warmausgehärtet

Mechanische Werte (gelten nur in Pressrichtung)

Zugfestigkeit R _m	min. 245 N/mm ²
Fließgrenze R _{p0,2}	min. 195 N/mm ²
Dichte	2,7 kg/dm ³
Bruchdehnung A ₅	min.10 %
Bruchdehnung A ₁₀	min. 8 %
Linearer Ausdehnungskoeffizient	23,6x10 ⁻⁶ 1/K
Elastizitätsmodul E	ca. 70.000 N/mm ²
Schubmodul G	ca. 25.000 N/mm ²
Härte	ca. 75 HB - 2,5/187,5

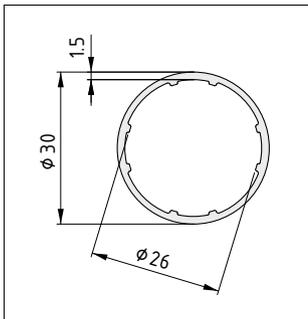
Toleranzen

Formabweichungen wie Geradheits- und Ebenheitstoleranz nach DIN EN 12020 Teil 2.
 Nicht zugeschnittene Profile weisen fertigungsbedingte Überlängen auf, die bis zu 100 mm betragen können.

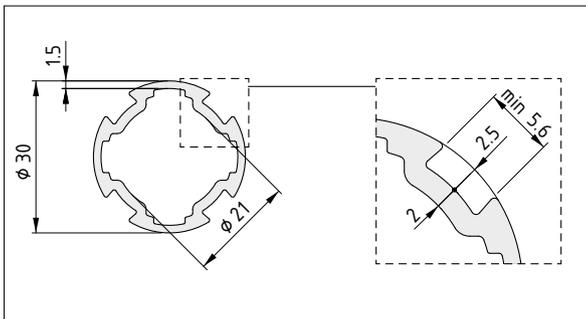
Oberfläche

Die Aluminiumprofile sind naturfarben (CO) eloxiert und damit dauerhaft kratzfest und korrosionsschutz. Oberfläche mattgebeizt (E 6), anodisiert und verdichtet. Mindestschichtdicke 10 µm, Schichthärte 250 - 350 HV. Durch die umlaufende harte Eloxalschicht ist der Sägeschnitt besonders gratarm und muss nicht nachbearbeitet werden.

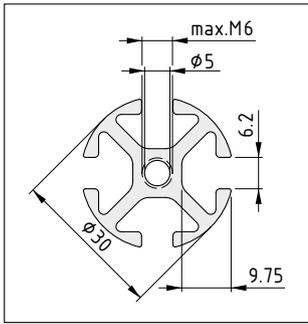
Rohr D30



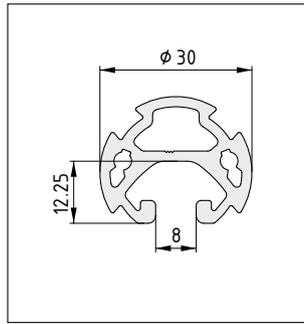
Profilrohr D30



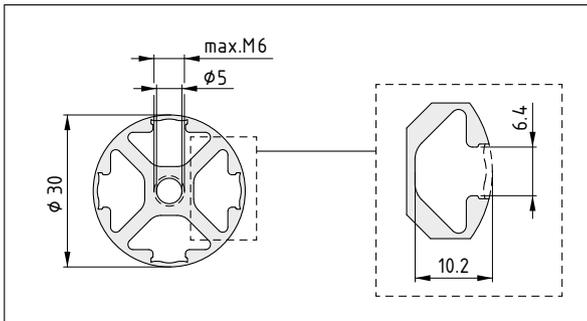
Profil 6 D30



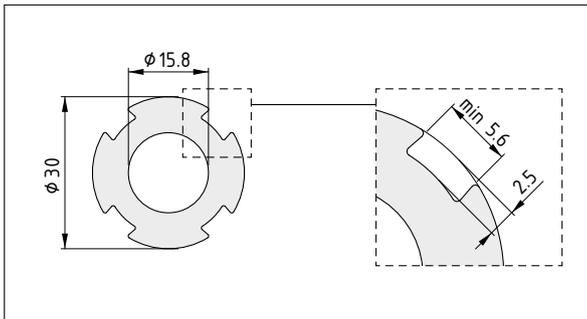
Profilrohr 8 D30



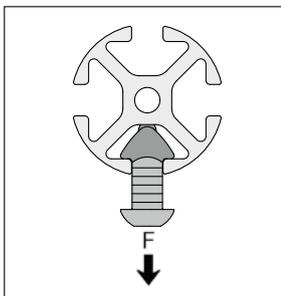
Profil 6 D30 4N



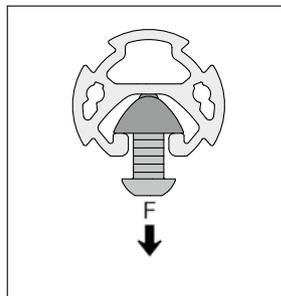
Profilrohr D30 schwer



Zugbelastung



$F_{\max} = 3.500 \text{ N}$



$F_{\max} = 1.500 \text{ N}$